

MAX

FONDO ACRILICO LOW V.O.C.

C3100

FONDO ACRILICO POLIURETANICO 2k a basso V.O.C.
2K low V.O.C. ACRYLIC POLYURETHANE PRIMER

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fondo acrilico poliuretano bicomponente a base solvente, caratterizzato da un'elevata qualità formulativa e studiato per garantire prestazioni affidabili in ogni fase del ciclo di verniciatura. La sua composizione rispetta pienamente il contenuto massimo di composti organici volatili stabilito dal D.L. 161 del 27/03/2006 e dalla Direttiva Europea 1004/42/CE, categoria c) primer 540 g/l, assicurando così un utilizzo conforme alle normative vigenti in materia di emissioni. E' un fondo specificamente sviluppato per rispondere alle esigenze dei professionisti della carrozzeria ed è indicato per lavorazioni di ogni tipo: verniciature totali, parziali e ritocchi. Grazie alla sua versatilità può essere applicato su una vasta gamma di supporti, tra cui stucchi e fondi poliestere ed epossidici, lamiere nude, lamierati nuovi o preverniciati, nonché superfici zincate. Modificando semplicemente le percentuali di diluizione, il prodotto può essere impiegato sia come fondo isolante sia come fondo riempitivo, adattandosi perfettamente alle diverse necessità operative. È inoltre caratterizzato da un elevato potere coprente e da una notevole capacità di distensione, che facilitano l'applicazione e garantiscono un risultato uniforme. La rapida essiccazione e l'eccellente carteggiabilità lo rendono un alleato ideale per ottimizzare i tempi di lavorazione, permettendo di ottenere superfici regolari, pronte per il successivo ciclo di verniciatura con standard qualitativi elevati.

Solvent-based two-component polyurethane acrylic base, characterized by high formulation quality and designed to ensure reliable performance at every stage of the painting cycle. Its composition fully respects the maximum content of volatile organic compounds established by Legislative Decree 161 of 27/03/2006 and by European Directive 1004/42/EC, category c) primer 540 g/l, thus ensuring use in compliance with current emissions regulations. E' a collection specifically developed to meet the needs of bodywork professionals and is suitable for all types of work: total, partial painting and retouching. Thanks to its versatility, it can be applied to a wide range of substrates, including polyester and epoxy stucco and backgrounds, bare sheet metal, new or pre-painted sheet metal, as well as galvanized surfaces. By simply changing the dilution percentages, the product can be used both as an insulating bottom and as a filling bottom, perfectly adapting to different operational needs. It is also characterized by a high covering power and a remarkable ability to relax, which facilitate application and ensure a uniform result. Its rapid drying and excellent sandability make it an ideal ally for optimizing processing times, allowing you to obtain regular surfaces, ready for the next painting cycle with high quality standards.

ISTRUZIONI D'USO / INSTRUCTION OF USE

In caso d'applicazione su lamiera nuda carteggiare la medesima con carte abrasive P 80 e P 150.

Mescolare energicamente prima la base per consentire una buona dispersione dei pigmenti riempitivi, successivamente aggiungere l'induritore ed agitare. Applicare uno spessore omogeneo del prodotto con una sequenza incrociata. Se utilizzato come fondo isolante diluire con diluente MAX fino al 10% massimo; se utilizzato come fondo riempitivo fino al 5% massimo. Carteggiare ad umido con grana 600 – 800 e a secco, a macchina con grana 280 – 320 e successivamente con grana 360 – 400. Si consiglia di applicare il prodotto utilizzando un aerografo con tazza a gravità del tipo HLVP. Non applicare su superfici umide.

In case of application on bare sheet metal, sand it with abrasive papers P 80 and P 150.

Stir the base vigorously first to allow good dispersion of the filler pigments, then add the hardener and shake. Apply a homogeneous thickness of the product with a cross sequence. When used as an insulating bottom dilute with MAX diluent up to 10% maximum; when used as a filler bottom up to 5% maximum. Wet sand with 600 – 800 grit and dry, machine sand with 280 – 320 grit and subsequently with 360 – 400 grit. It is recommended to apply the product using a gravity cup airbrush of the HLVP type. Do not apply to damp surfaces.

WEB PAGE





DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

TEMPI DI STOCCAGGIO / SHELF LIFE

IT

ENG

Peso specifico: 1380 ± 20 g/l	Specific weight: 1380 ± 20 g/l
V.O.C.: 490 ± 5 g/l (fondo+catalizzatore+max 10% diluente)	V.O.C.: 490 ± 5 g/l (primer+catalyst+max 10% diluent)
Viscosità: 21000 ± 1000 mPas	Viscosity: 21000 ± 1000 mPas
Solido in peso: 70 ± 1%	Solid in weight: 70 ± 1%
Colore: grigio, nero, rosso, bianco	Color: grey, black, red, white
Resistenza UVA: 2000 h	UVA resistance: 2000 h

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Store the packages tightly closed and in a cool (temperature below 25°C) and ventilated environment for up to 12 months from the date of production shown on the jar. Avoid direct exposure to the sun's rays.

MISURE DI SICUREZZA / SAFETY RULES

Durante l'applicazione e l'essiccazione, arieggiare bene il locale e utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI) consigliati. Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.

During application and drying, ventilate the area well and use the recommended personal protective equipment (PPE). Always consult the safety data sheet before use.

	rapporto di impiego volume / massa volume / mass employment ratio	100 ml ÷ 20 ml 100g ÷ 14 g	
	diametro ugello nozzle diameter	1,7 ÷ 1,8 mm	
	pressione aria air pressure	3.0 ÷ 4,0 bar	
	pot life	10 - 20 min secondo diluizione e temperatura depending on dilution and temperature	(MI 013; 25°C)
	fuori polvere out of dust	< 5 min	(MI 012; 25°C)
	fuori impronta out of print	20 min	(MI 012; 25°C)
	essiccazione completa complete drying	< 10 h	(MI 012; 25°C)
	carteggiabilità sandability	dopo/after 3 h 1) P280-320 (a secco/dry) 2) P 360-400 (a secco/dry) 3) P 600-800 (ad umido/wet)	(MI 012; 25°C)
	spessore film secco dry film thickness	150 ÷ 250 µm	
	resa teorica theoretical yield	200 - 350 g/m²	(MI 014)
	numero di mani number of passes	1 - 2	
	catalizzatore diluente diluent catalyst	MAX catalizzatore o MAX diluente: lento, normale, rapido MAX catalyst or MAX diluent: slow, normal, rapid	



INFORMAZIONI AGGIUNTIVE / ADDITIONAL INFORMATION

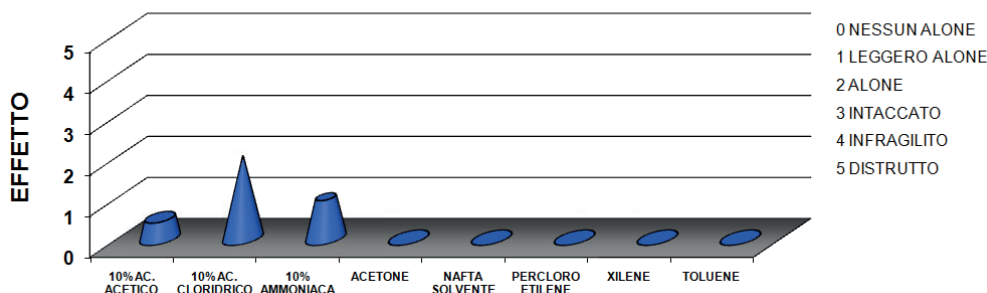
ESSICCAZIONE/DRYING (MI 012)

TEMPERATURA °C TEMPERATURE °C	FUORI POLVERE OUT OF DUST	FUORI IMPRONTA OUT OF PRINT	CARTEGGIABILITA' SANDABILITY	ESSICCAZIONE TOTALE TOTAL DRYING
25	< 5 min	20 min	3 h	< 10 min
40	< 3 min	10 min	1 h	5 h

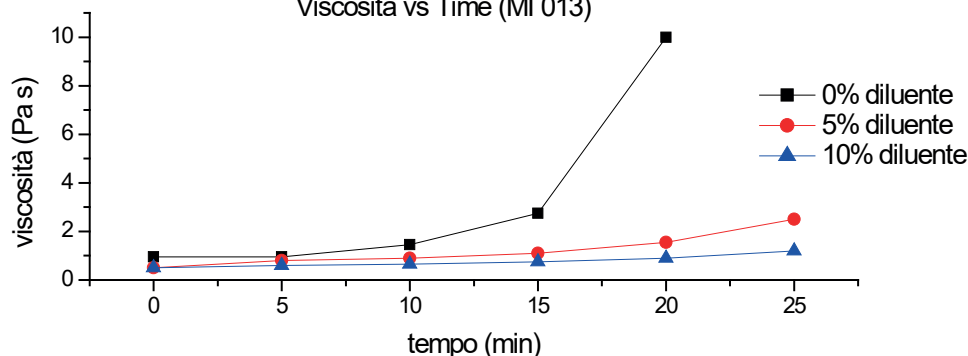
Il fondo acrilico MAX ha una buona aderenza su differenti substrati metallici: ferro, acciaio, lamiere zincate ed alluminio. Resiste perfettamente in condizioni climatiche estreme e a lunghe esposizioni UVA; resta praticamente inalterato a contatto con agenti chimici acidi, basi o solventi organici come nafta solvente, toluene, xilene.

The MAX acrylic bottom has good adhesion on different metal substrates: iron, steel, galvanized sheets and aluminum. It resists extreme climatic conditions and long UVA exposures perfectly; it remains practically unchanged in contact with acidic chemical agents, bases or organic solvents such as solvent naphtha, toluene, xylene.

RESISTENZA CHIMICA (MI 004)



Viscosità vs Time (MI 013)



Tutti i contenuti riportati nella medesima scheda tecnica sono da considerarsi rispondenti a test eseguiti presso i nostri laboratori e conformi alle nostre esperienze. Tali dati possono subire modifiche senza nessun tipo di comunicazione e non presentano alcuna rilevanza legale. Sarà cura del cliente comprovare l'idoneità del prodotto, previo impiego dello stesso. Pertanto, sarà responsabilità del cliente convalidarne la concordanza con le leggi, le norme e i brevetti in vigore nel paese di competenza.

All the information given in this technical data sheet are to be considered as responding to tests carried out in our laboratory and in accordance with our skills. These contents may be modified without any type of communication and have no legal significance. It will be the customer's responsibility to verify the suitability of the product, after using it. Therefore, it is under the responsibility of the customer to validate its compliance with the laws, regulations, and patents in force in the relevant country.



PRODOTTO DA

ILPA ADESIVI s.r.l. - Via Gaetano Ferorelli, 4 - 70132 Bari Z.I. - ITALY
T. +390805383837 E. segreteria@ilpa.it W. www.ilpaadesivi.com