

Rev 006 12/2025

MAX

FONDO NITRO

C3106

FONDO NITRO
NITRO PRIMER

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fondo nitro monocomponente formulato con nitrocellulosa e resine alchidiche, caratterizzato da una rapidissima essiccazione e da una struttura studiata per garantire prestazioni elevate in ogni fase del lavoro di carrozzeria. MAX FONDO NITRO è un prodotto estremamente versatile, progettato per adattarsi con facilità alle diverse esigenze dell'operatore: può essere impiegato in verniciature complete, interventi parziali o piccoli ritocchi, mantenendo sempre una resa uniforme e costante. La sua formulazione gli permette di aderire efficacemente su molteplici supporti, come stucchi, lamiere nude, lamierati nuovi o già verniciati, oltre alle superfici zincate. Questa ampia compatibilità lo rende un fondo ideale sia per ripristini complessi sia per interventi rapidi. Grazie all'elevato contenuto di solidi, il MAX FONDO NITRO può essere utilizzato sia come fondo isolante sia come fondo riempitivo, semplicemente regolando la percentuale di diluizione in base al tipo di lavorazione richiesta. Il prodotto offre un potere coprente molto elevato, una stesura semplice e controllabile e un'asciugatura veloce che consente di ridurre sensibilmente i tempi di lavorazione. Completano le sue caratteristiche un'eccellente carteggiabilità e la capacità di creare una superficie omogenea e ben preparata, pronta a ricevere i successivi strati di vernice per un risultato finale impeccabile.

Single-component nitro base formulated with nitrocellulose and alkyd resins, characterized by very rapid drying and a structure designed to ensure high performance at every stage of bodywork. MAX FONDO NITRO is an extremely versatile product, designed to adapt easily to the different needs of the operator: it can be used in complete paintings, partial interventions or small touch-ups, always maintaining a uniform and constant yield. Its formulation allows it to adhere effectively on multiple supports, such as stucco, bare sheet metal, new or already painted sheet metal, as well as galvanized surfaces. This broad compatibility makes it an ideal fund for both complex restorations and rapid interventions. Due to its high solids content, MAX FONDO NITRO can be used as both an insulating bottom and a filler bottom, simply by adjusting the dilution percentage based on the type of processing required. The product offers a very high covering power, a simple and controllable spreading and a fast drying that allows to significantly reduce the processing time. Completing its characteristics are excellent sandability and the ability to create a homogeneous and well-prepared surface, ready to receive subsequent layers of paint for a flawless final result.

ISTRUZIONI D'USO / INSTRUCTION OF USE

In caso d'applicazione su lamiera nuda carteggiare la medesima con carte abrasive P 80 e P 150.

Mescolare energicamente per consentire una buona dispersione dei pigmenti riempitivi, successivamente aggiungere la quantità opportuna di diluente nitro. Applicare uno spessore omogeneo del prodotto con una sequenza incrociata.

Se utilizzato come fondo isolante diluire con diluente MAX fino al 25% massimo; se utilizzato come fondo riempitivo fino al 15-20% massimo. Carteggiare ad umido con grana 600 – 800 e a secco, a macchina con grana 280 – 320 e successivamente con grana 360 – 400. Si consiglia di applicare il prodotto utilizzando un aerografo con tazza a gravità del tipo HLVP. Non applicare su superfici umide.

In case of application on bare sheet metal, sand it with abrasive papers P 80 and P 150.

Stir vigorously to allow good dispersion of the filler pigments, then add the appropriate amount of nitro diluent. Apply a homogeneous thickness of the product with a cross sequence. When used as an insulating bottom dilute with MAX diluent up to 25% maximum; when used as a filler bottom up to 15-20% maximum. Wet sand with 600 – 800 grit and dry, machine sand with 280 – 320 grit and subsequently with 360 – 400 grit. It is recommended to apply the product using a gravity cup airbrush of the HLVP type.

Do not apply to damp surfaces.

WEB PAGE



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

IT	ENG
Peso specifico: 1300 ± 20 g/l	Specific weight: 1300 ± 20 g/l
Viscosità: 20.5 ± 2 mPas	Viscosity: 20.5 ± 2 mPas
Solido in peso: 65 ± 3%	Solid in weight: 65 ± 3%
Colore: grigio chiaro	Color: light grey

TEMPI DI STOCCAGGIO / SHELF LIFE

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Store the packages tightly closed and in a cool (temperature below 25°C) and ventilated environment for up to 12 months from the date of production shown on the jar. Avoid direct exposure to the sun's rays.

MISURE DI SICUREZZA / SAFETY RULES

Durante l'applicazione e l'essiccazione, arieggiare bene il locale e utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI) consigliati. Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.

During application and drying, ventilate the area well and use the recommended personal protective equipment (PPE). Always consult the safety data sheet before use.

	rapporto di diluizione dilution ratio	15 - 25 %	
	diametro ugello nozzle diameter	1,7 ÷ 1,8 mm	
	pressione aria air pressure	3.0 ÷ 4,0 bar	
	pot life	30 - 60 min secondo diluizione e temperatura depending on dilution and temperature	(MI 013; 25°C)
	fuori polvere out of dust	< 5 min	(MI 012; 25°C)
	fuori impronta out of print	20 min	(MI 012; 25°C)
	essiccazione completa complete drying	< 5 h	(MI 012; 25°C)
	carteggiabilità sandability	dopo/after 3 h 1) P280-320 (a secco/dry) 2) P 360-400 (a secco/dry) 3) P 600-800 (ad umido/wet)	(MI 012; 25°C)
	spessore film secco dry film thickness	150 ÷ 250 µm	
	resa teorica theoretical yield	200 - 350 g/m ²	(MI 014)
	numero di mani number of passes	1 - 2	
	diluyente diluent	MAX diluyente nitro MAX nitro diluent	

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE / ADDITIONAL INFORMATION

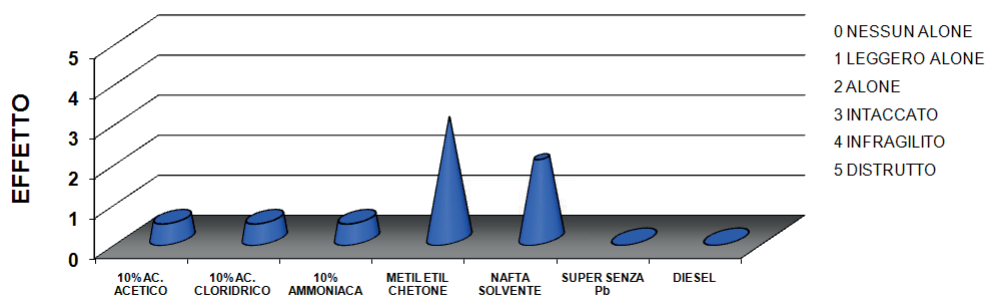
ESSICCAZIONE/DRYING (MI 012, MI 015)

TEMPERATURA °C TEMPERATURE °C	FUORI POLVERE OUT OF DUST	FUORI IMPRONTA OUT OF PRINT	RIVERNICIABILE REPAINTABLE	ESSICCAZIONE TOTALE TOTAL DRYING
20	5 min	25 min	3 h	5 h
40	< 3 min	10 min	1 h	3 h

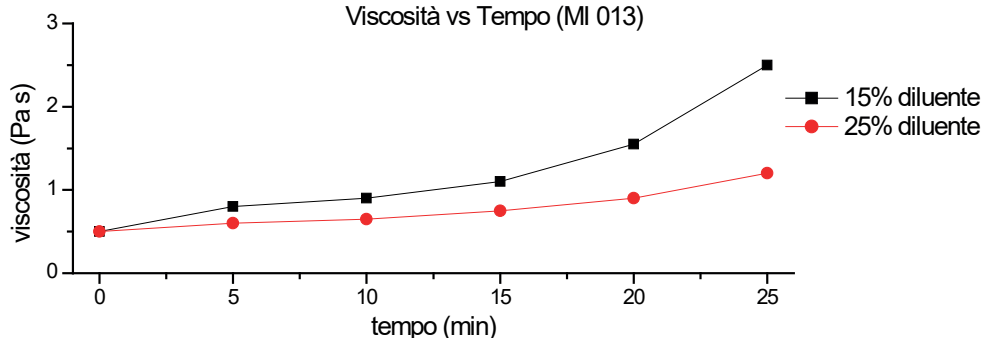
MAX FONDO NITRO ha una buona aderenza su differenti substrati metallici: ferro, acciaio, lamiere zincate ed alluminio. Resiste perfettamente in condizioni climatiche estreme e a lunghe esposizioni UVA; resta praticamente inalterato a contatto con agenti chimici acidi, basi ed ha una buona resistenza a contatto con solventi organici come nafta solvente, super senza Pb e diesel.

MAX FONDO NITRO has good adhesion on different metal substrates: iron, steel, galvanized sheets and aluminum. It resists extreme climatic conditions and long UVA exposures perfectly; it remains practically unchanged in contact with acidic chemical agents, bases and has good resistance in contact with organic solvents such as solvent naphtha, super Pb-free and diesel.

RESISTENZA CHIMICA (MI 004)



Viscosità vs Tempo (MI 013)



Tutti i contenuti riportati nella medesima scheda tecnica sono da considerarsi rispondenti a test eseguiti presso i nostri laboratori e conformi alle nostre esperienze. Tali dati possono subire modifiche senza nessun tipo di comunicazione e non presentano alcuna rilevanza legale. Sarà cura del cliente comprovare l'idoneità del prodotto, previo impiego dello stesso. Pertanto, sarà responsabilità del cliente convalidarne la concordanza con le leggi, le norme e i brevetti in vigore nel paese di competenza.

All the information given in this technical data sheet are to be considered as responding to tests carried out in our laboratory and in accordance with our skills. These contents may be modified without any type of communication and have no legal significance. It will be the customer's responsibility to verify the suitability of the product, after using it. Therefore, it is under the responsibility of the customer to validate its compliance with the laws, regulations, and patents in force in the relevant country.