

RESINA BD22

C7129

RESINA POLIESTERE BD22
BD22 POLYESTER RESIN

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

BD22 è una resina trasparente a base poliestere studiata per l'impiego su metallo, plastica e vetroresina, particolarmente indicata per interventi di incollaggio, ricostruzione e riparazione di parti danneggiate, usurate o mancanti. Il prodotto si presenta incolore e garantisce un'ottima stabilità alla luce, mantenendo inalterate nel tempo le proprie caratteristiche estetiche e funzionali. Grazie alle sue proprietà meccaniche e di adesione, BD22 risulta ideale anche per applicazioni strutturali eseguite in abbinamento a tessuti in fibra di vetro, consentendo di rinforzare le superfici e di ottenere riparazioni resistenti e durature. La resina offre una buona lavorabilità, facilitando la stesura e l'impregnazione delle fibre, assicurando un risultato omogeneo e professionale. Il prodotto è fornito completo di catalizzatore liquido, da aggiungere alla resina in percentuale del 3%, al fine di ottenere una corretta polimerizzazione e prestazioni ottimali. Una corretta miscelazione garantisce tempi di indurimento adeguati e un'elevata qualità del risultato finale.

BD22 is a transparent polyester-based resin designed for use on metal, plastic, and fiberglass, particularly suitable for gluing, reconstruction, and repair of damaged, worn, or missing parts. The product is colorless and guarantees excellent light stability, maintaining its aesthetic and functional characteristics unchanged over time. Thanks to its mechanical and adhesion properties, BD22 is also ideal for structural applications performed in combination with fiberglass fabrics, allowing for surface reinforcement and durable and long-lasting repairs. The resin offers good processability, facilitating the spreading and impregnation of the fibers, ensuring a homogeneous and professional result. The product is supplied complete with liquid catalyst, to be added to the resin in a percentage of 3%, in order to obtain correct polymerization and optimal performance. Proper mixing ensures adequate curing times and high quality of the final result.

WEB PAGE



ISTRUZIONI D'USO / INSTRUCTION OF USE

Preparazione del supporto: prima dell'applicazione è fondamentale preparare accuratamente la superficie da trattare, eliminando ogni traccia di grasso, salsedine, sporco o contaminanti che potrebbero compromettere l'adesione del prodotto. Si consiglia di procedere, se necessario, con una leggera carteggiatura seguita da un'accurata pulizia.

Catalisi del prodotto: aggiungere alla resina il relativo induritore nella percentuale consigliata, compresa tra il 3% e il 5%, in funzione delle condizioni ambientali e del tempo di lavorazione desiderato. Mescolare con cura fino a ottenere una miscela perfettamente omogenea, evitando inclusioni d'aria.

Applicazione: applicare il prodotto a pennello, distribuendolo in modo uniforme sulla superficie. Una volta completata la polimerizzazione, il materiale può essere lavorato, carteggiato o rifinito in base alle esigenze dell'intervento.

Avvertenze: non applicare il prodotto su superfici umide o bagnate, poiché l'umidità può compromettere l'indurimento e ridurre l'efficacia dell'adesione. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto prima dell'utilizzo.

Preparation of the support: Before application, it is essential to carefully prepare the surface to be treated, eliminating any traces of grease, saltiness, dirt or contaminants that could compromise the adhesion of the product. It is advisable to proceed, if necessary, with light sanding followed by thorough cleaning.

Product catalysis: Add the relevant hardener to the resin in the recommended percentage, between 3% and 5%, depending on the environmental conditions and the desired processing time. Mix carefully until a perfectly homogeneous mixture is obtained, avoiding air inclusions.

Application: Apply the product with a brush, distributing it evenly over the surface. Once polymerization is complete, the material can be processed, sanded, or finished according to the needs of the intervention.

Warnings: Do not apply the product to damp or wet surfaces, as moisture can impair curing and reduce the effectiveness of adhesion. Make sure the stand is perfectly dry before use.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

IT	ENG
Peso specifico: 1100 ± 20 g/l	Specific weight: 1100 ± 20 g/l
Viscosità: 850 ± 100 mPas	Viscosity: 850 ± 100 mPas
Solido in peso: 64 ± 2 %	Solid in weight: 64 ± 2 %
Colore: mogano	Color: mahogany



CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL CHARACTERISTICS

IT	ENG
durezza barcol: 47	staggering hardness: 47
resistenza a trazione: 54 MPa	tensile strength: 54 MPa
resistenza a flessione: 99 MPa	flexural strength: 99 MPa
modulo elastico a trazione: 3728 MPa	elastic tensile modulus: 3728 MPa
modulo a flessione: 3328 MPa	flexural modulus: 3328 MPa
resistenza allo snervamento: 110 MPa	yield strength: 110 MPa
carico massimo alla rottura: 269 MPa	maximum load at break: 269 MPa

TEMPI DI STOCCAGGIO / SHELF LIFE

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

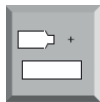
Store the packages tightly closed and in a cool (temperature below 25°C) and ventilated environment for up to 12 months from the date of production shown on the jar. Avoid direct exposure to the sun's rays.

MISURE DI SICUREZZA / SAFETY RULES

Durante l'applicazione e l'essiccazione, arieggiare bene il locale e utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI) consigliati. Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.

During application and drying, ventilate the area well and use the recommended personal protective equipment (PPE). Always consult the safety data sheet before use.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE / ADDITIONAL INFORMATION



rapporto di volume / massa
volume ratio / mass

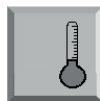
catalizzatore liquido/liquid catalyst (MEKP)
100 ml: 3 - 5 ml
100 g: 3 - 5 g



tempo di gellificazione
gel time

9 - 12 min

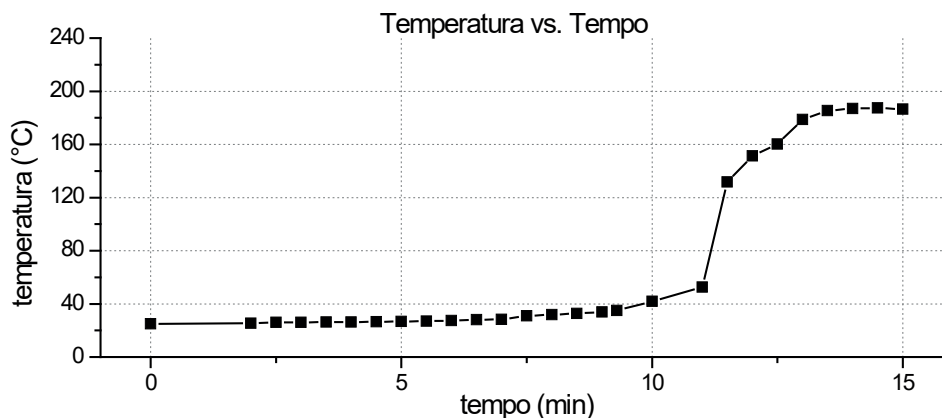
(MI 003; 25°C)



picco esotermico
exothermic peak

180 - 190 °C at 15 - 17 min

(MI 003; 25°C)



La catalisi (MI 003) è stata eseguita con il 2% di MEK Perossido a 25°C
Catalysis (MI 003) was performed with 2% MEK Peroxide at 25°C

Tutti i contenuti riportati nella medesima scheda tecnica sono da considerarsi rispondenti a test eseguiti presso i nostri laboratori e conformi alle nostre esperienze. Tali dati possono subire modifiche senza nessun tipo di comunicazione e non presentano alcuna rilevanza legale. Sarà cura del cliente comprovare l'idoneità del prodotto, previo impiego dello stesso. Pertanto, sarà responsabilità del cliente convalidarne la concordanza con le leggi, le norme e i brevetti in vigore nel paese di competenza.

All the information given in this technical data sheet are to be considered as responding to tests carried out in our laboratory and in accordance with our skills. These contents may be modified without any type of communication and have no legal significance. It will be the customer's responsibility to verify the suitability of the product, after using it. Therefore, it is under the responsibility of the customer to validate its compliance with the laws, regulations, and patents in force in the relevant country.