



SIDERPLAST STUCCO

C4111

STUCCO PER ALLUMINIO
PUTTY FOR ALUMINUM

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lo stucco bicomponente SIDERPLAST ALLUMINIO IN PASTA è un prodotto ad alte prestazioni, formulato a base di resine poliestere insature e pasta di alluminio, studiato per garantire elevata tenacità e resistenza meccanica nel tempo. Nonostante le sue eccellenti doti di robustezza, il prodotto mantiene ottime caratteristiche di spatolabilità, consentendo una stesura agevole, precisa e uniforme, e una buona carteggiabilità che facilita le successive operazioni di finitura. È particolarmente indicato per interventi su scocche in alluminio e per la ricostruzione o il ripristino di parti mancanti della carrozzeria, assicurando un risultato solido e affidabile. Grazie alla sua formulazione innovativa e rinforzata, lo stucco può essere traforato e filettato senza perdere le proprie caratteristiche strutturali e può essere utilizzato con successo anche in sostituzione di alcune operazioni di saldatura, offrendo una valida alternativa tecnica in numerose applicazioni professionali.

SIDERPLAST ALUMINUM PASTE two-component stucco is a high-performance product, formulated based on unsaturated polyester resins and aluminum paste, designed to ensure high toughness and mechanical resistance over time. Despite its excellent robustness, the product maintains excellent spatula characteristics, allowing for a smooth, precise and uniform application, and good sandability that facilitates subsequent finishing operations. It is particularly suitable for interventions on aluminum bodies and for the reconstruction or restoration of missing body parts, ensuring a solid and reliable result. Thanks to its innovative and reinforced formulation, stucco can be perforated and threaded without losing its structural characteristics and can also be successfully used as a replacement for some welding operations, offering a valid technical alternative in numerous professional applications.

WEB PAGE



ISTRUZIONI D'USO / INSTRUCTION OF USE

Assicurarsi che le superfici da stuccare siano perfettamente asciutte, pulite e prive di polvere, grasso o altri contaminanti. In caso di applicazione su lamiera nuda, è indispensabile carteggiare accuratamente la superficie utilizzando carte abrasive a grana P 80 e successivamente P 150, così da creare un adeguato ancoraggio meccanico per il prodotto. Prelevare dal barattolo esclusivamente la quantità di stucco necessaria all'intervento, utilizzando sempre attrezzi puliti e asciutti. Aggiungere quindi l'induritore nella proporzione corretta di 1-3 grammi ogni 100 grammi di prodotto, rispettando le percentuali consigliate per garantire una catalizzazione ottimale. Mescolare la quantità prelevata amalgamando accuratamente i due componenti fino a ottenere una miscela perfettamente omogenea, uniforme nel colore e nella consistenza, evitando la presenza di striature o zone non catalizzate. Applicare lo stucco sulla superficie da lavorare distribuendolo in modo regolare e controllato. Il prodotto può essere carteggiato a secco con grane P 80 - P 120 dopo circa 30-40 minuti dall'applicazione. I tempi di indurimento possono variare in funzione della temperatura ambiente: tendono a ridursi con temperature superiori ai 25 °C e ad aumentare con temperature inferiori. Non rimettere nel barattolo lo stucco già catalizzato e/o non utilizzato, al fine di evitare il deterioramento o l'alterazione dell'intero contenuto della confezione. Richiudere accuratamente il barattolo dopo l'uso per limitare il contatto con l'aria e prevenire un indurimento prematuro del prodotto.

Make sure the surfaces to be filled are perfectly dry, clean, and free of dust, grease, or other contaminants. When applied to bare sheet metal, it is essential to carefully sand the surface using P 80 and subsequently P 150 grit abrasive papers, so as to create an adequate mechanical anchor for the product. Remove only the amount of putty needed for the procedure from the jar, always using clean, dry tools. Then add the hardener in the correct proportion of 1-3 grams per 100 grams of product, respecting the recommended percentages to ensure optimal catalyst. Mix the amount taken by thoroughly mixing the two components until a perfectly homogeneous mixture is obtained, uniform in color and consistency, avoiding the presence of streaks or uncatalyzed areas. Apply the putty to the surface to be worked by distributing it in a regular and controlled manner. The product can be dry sanded with grits P 80 - P 120 after about 30-40 minutes after application. Curing times can vary as a function of room temperature: they tend to decrease with temperatures above 25 °C and increase with lower temperatures. Do not put the already catalyzed and/or unused putty back into the jar, in order to avoid deterioration or alteration of the entire contents of the package. Close the jar thoroughly after use to limit contact with air and prevent premature hardening of the product.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

IT	ENG
Peso specifico: 1460 ± 20 g/l	Specific weight: 1460 ± 20 g/l
Viscosità: 3000 ± 300 mPas	Viscosity: 3000 ± 300 mPas
V.O.C.: 41 ± 2 g/l	V.O.C.: 41 ± 2 g/l
Colore: alluminio	Color: aluminum
Consistenza: 2200 ± 200 Pas	Consistency: 2200 ± 200 Pas

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE / ADDITIONAL INFORMATION

	applicazione application	spatola spatula	
	catalizzatore catalyst	catalizzatore in pasta/paste catalyst (DBP) 1 - 3 %	
	tempo di gelificazione gel time	6 - 8 min	(MI 003; 25°C)
	fuori impronta out of print	10 - 30 min	(MI 012; 25°C)
	essiccazione completa complete drying	< 1 h	(MI 012; 25°C)
	carteggiabilità sandability	30 - 40 min	(MI 012; 25°C)

TEMPI DI STOCCAGGIO / SHELF LIFE

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Store the packages tightly closed and in a cool, ventilated environment for up to 12 months from the date of manufacture shown on the jar. Avoid direct exposure to the sun's rays.

MISURE DI SICUREZZA / SAFETY RULES

Durante l'applicazione e l'essiccazione, arieggiare bene il locale e utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI) consigliati. Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.

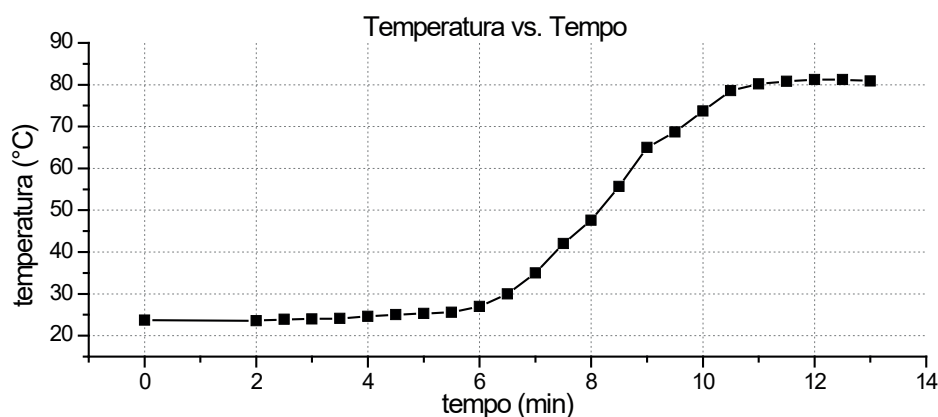
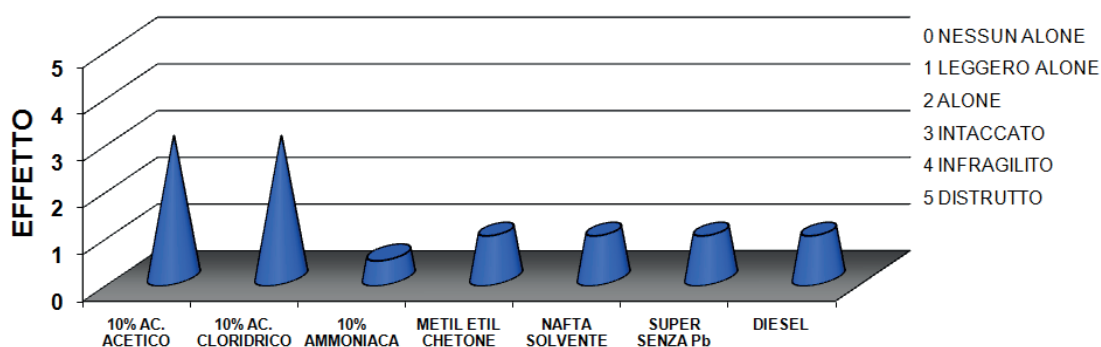
During application and drying, ventilate the area well and use the recommended personal protective equipment (PPE). Always consult the safety data sheet before use.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE / ADDITIONAL INFORMATION

ESSICCAZIONE/DRYING (MI 012; 1 - 3 % dibenzoylperoxide)

TEMPERATURA °C TEMPERATURE °C	TEMPO DI GELLIFICAZIONE GEL TIME	FUORI IMPRONTA OUT OF PRINT	ESSICCAZIONE TOTALE TOTAL DRYING
25	6 - 8 min	10 - 30 min	< 1 h
40	< 5 min	< 10 min	< 20 min

RESISTENZA CHIMICA (MI 004)



La catalisi (MI 003) è stata eseguita con il 2% di dibenzoylperossido
Catalysis (MI 003) was performed with 2% dibenzoylperoxide

Tutti i contenuti riportati nella medesima scheda tecnica sono da considerarsi rispondenti a test eseguiti presso i nostri laboratori e conformi alle nostre esperienze. Tali dati possono subire modifiche senza nessun tipo di comunicazione e non presentano alcuna rilevanza legale. Sarà cura del cliente comprovare l'idoneità del prodotto, previo impiego dello stesso. Pertanto, sarà responsabilità del cliente convalidarne la concordanza con le leggi, le norme e i brevetti in vigore nel paese di competenza.

All the information given in this technical data sheet are to be considered as responding to tests carried out in our laboratory and in accordance with our skills. These contents may be modified without any type of communication and have no legal significance. It will be the customer's responsibility to verify the suitability of the product, after using it. Therefore, it is under the responsibility of the customer to validate its compliance with the laws, regulations, and patents in force in the relevant country.