



SIDERPLAST STUCCO

C4122 - C4136

**STUCCO PER METALLO
PUTTY FOR CAR**

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lo stucco bicomponente 4122 rappresenta l'ultimo e più evoluto formulato sviluppato da ILPA ADESIVI, studiato per offrire prestazioni elevate sia in fase di applicazione sia a prodotto indurito. La sua eccezionale morbidezza e cremosità assicurano una stesura estremamente semplice, uniforme e precisa, facilitando il lavoro dell'operatore e garantendo un'elevata qualità del risultato finale. La rapida essiccazione consente di ridurre sensibilmente i tempi di lavorazione, contribuendo a velocizzare i ritmi produttivi senza compromettere le prestazioni. Il prodotto può inoltre essere applicato anche in presenza di alte temperature, fino a circa 60 °C, mantenendo un'ottima stabilità e senza dare luogo a fenomeni di colatura. Una volta indurito, lo stucco 4122 si distingue per le sue eccellenti caratteristiche meccaniche: l'elevata capacità adesiva ne permette l'impiego su lamiere nude, lamierati nuovi e superfici zincate, mentre la buona elasticità, unita all'ottima carteggiabilità, assicura superfici regolari e perfettamente rifinite, pronte per le successive fasi di lavorazione.

The 4122 two-component stucco represents the latest and most advanced formulation developed by ILPA ADESIVI, designed to offer high performance both during application and with a hardened product. Its exceptional softness and creaminess ensure an extremely simple, uniform and precise application, facilitating the operator's work and ensuring a high quality of the final result. Rapid drying allows for significantly reduced processing times, helping to speed up production rates without compromising performance. The product can also be applied even in the presence of high temperatures, up to about 60 °C, maintaining excellent stability and without giving rise to casting phenomena. Once hardened, 4122 stucco stands out for its excellent mechanical characteristics: its high adhesive capacity allows it to be used on bare sheet metal, new sheet metal and galvanized surfaces, while its good elasticity, combined with excellent sandability, ensures regular and perfectly finished surfaces, ready for the subsequent processing phases.

ISTRUZIONI D'USO / INSTRUCTION OF USE

Assicurarsi che le superfici da stuccare siano perfettamente asciutte, pulite e prive di contaminanti quali polvere, grasso o residui oleosi. In caso di applicazione su lamiera nuda, carteggiare accuratamente la superficie utilizzando carte abrasive a grana P 80 e successivamente P 150, così da favorire una corretta adesione del prodotto. Prelevare dal barattolo esclusivamente la quantità di stucco necessaria, utilizzando attrezzi puliti e idonei; aggiungere quindi l'induritore nella proporzione di 1-3 grammi ogni 100 grammi di prodotto, rispettando scrupolosamente le percentuali indicate. Mescolare la quantità prelevata amalgamando accuratamente i due componenti fino a ottenere una miscela omogenea, uniforme nel colore e priva di striature, in modo da garantire una corretta catalizzazione. Applicare lo stucco sulla superficie da lavorare con l'attrezzatura più idonea, distribuendolo in modo uniforme. Tenere presente che il prodotto può essere carteggiato a secco con grane P 80 - P 120 dopo circa trenta minuti dall'applicazione. I tempi di indurimento possono variare in funzione della temperatura ambiente: si riducono con temperature superiori ai 25 °C e si allungano con temperature inferiori. Non rimettere nel barattolo lo stucco catalizzato e/o non utilizzato, al fine di evitare l'alterazione o il deterioramento dell'intero contenuto. Richiudere accuratamente il barattolo dopo l'uso per limitare il contatto con l'aria ed evitare un indurimento precoce del prodotto.

Ensure that the surfaces to be filled are perfectly dry, clean and free of contaminants such as dust, grease or oily residues. In case of application on bare sheet metal, sand the surface thoroughly using P 80 and subsequently P 150 grit abrasive papers, so as to promote correct adhesion of the product. Remove only the necessary amount of putty from the jar, using clean and suitable tools; then add the hardener in the ratio of 1-3 grams per 100 grams of product, scrupulously respecting the indicated percentages. Mix the amount taken by thoroughly mixing the two components until a homogeneous mixture is obtained, uniform in color and free of streaks, so as to ensure correct catalyzing. Apply the putty to the surface to be worked with the most suitable equipment, distributing it evenly. Please note that the product can be dry sanded with grits P 80 - P 120 approximately thirty minutes after application. Curing times can vary as a function of room temperature: they decrease with temperatures above 25 °C and lengthen with lower temperatures. Do not put the catalyzed and/or unused putty back into the jar, in order to avoid alteration or deterioration of the entire contents. Close the jar thoroughly after use to limit contact with air and avoid early hardening of the product.

WEB PAGE



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

C4122

IT	ENG
Peso specifico: 1660 ± 20 g/l	Specific weight: 1660 ± 20 g/l
Viscosità: 2650 ± 150 mPas	Viscosity: 2650 ± 150 mPas
V.O.C.: 45 ± 2 g/l	V.O.C.: 45 ± 2 g/l
Colore: giallo	Color: yellow
Consistenza: 1100 ± 200 Pas	Consistency: 1100 ± 200 Pas

C4136

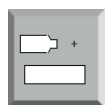
IT	ENG
Peso specifico: 1660 ± 20 g/l	Specific weight: 1660 ± 20 g/l
Viscosità: 950 ± 150 mPas	Viscosity: 950 ± 150 mPas
V.O.C.: 45 ± 2 g/l	V.O.C.: 45 ± 2 g/l
Colore: giallo	Color: yellow
Consistenza: 700 ± 150 Pas	Consistency: 700 ± 150 Pas

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE / ADDITIONAL INFORMATION



applicazione
application

spatola
spatula



catalizzatore
catalyst

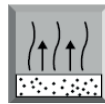
catalizzatore in pasta/paste catalyst (DBP)
1 - 3 %



tempo di gelificazione
gel time

4 - 5 min

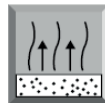
(MI 003; 25°C)



fuori impronta
out of print

15 min

(MI 012; 25°C)



essiccazione completa
complete drying

< 1 h

(MI 012; 25°C)



carteggiabilità
sandability

dopo 25 min
P80 - 120

(MI 012; 25°C)

TEMPI DI STOCCAGGIO / SHELF LIFE

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo.

Store the packages tightly closed and in a cool, ventilated environment for up to 12 months from the date of manufacture shown on the jar.

MISURE DI SICUREZZA / SAFETY RULES

Durante l'applicazione e l'essiccazione, arieggiare bene il locale e utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI) consigliati. Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.

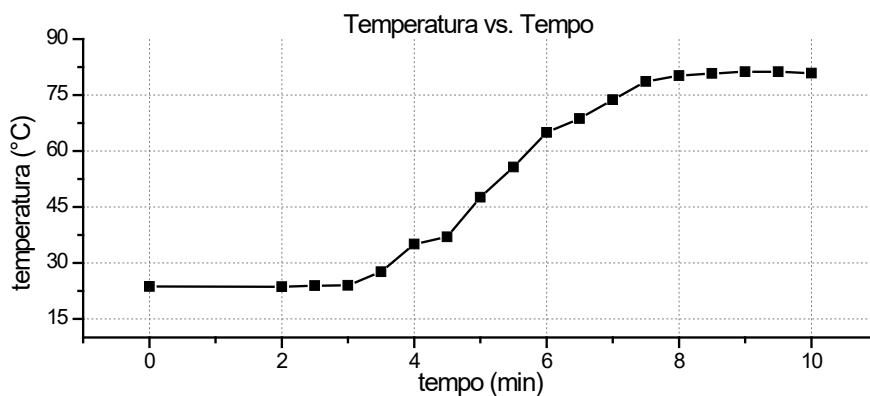
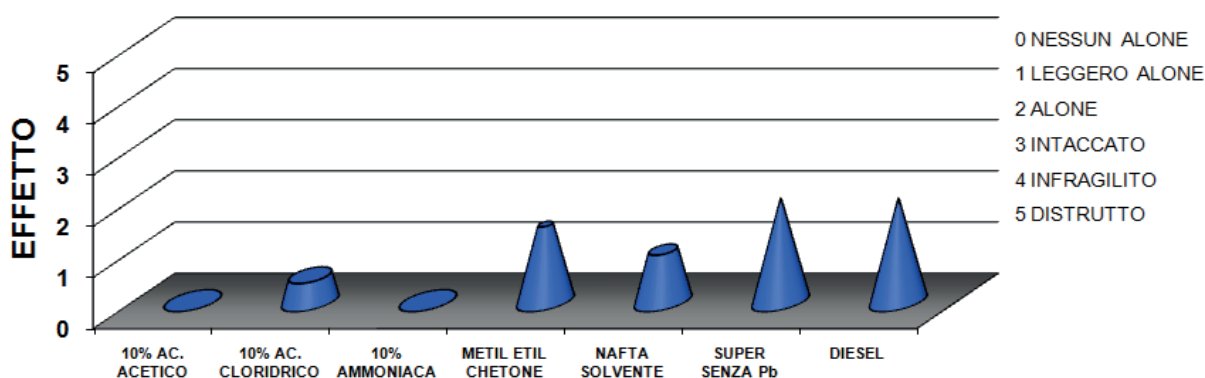
During application and drying, ventilate the area well and use the recommended personal protective equipment (PPE). Always consult the safety data sheet before use.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE / ADDITIONAL INFORMATION

ESSICCAZIONE/DRYING (MI 012; 1 - 3 % dibenzoylperoxide)

TEMPERATURA °C TEMPERATURE °C	TEMPO DI GELLIFICAZIONE GEL TIME	FUORI IMPRONTA OUT OF PRINT	ESSICCAZIONE TOTALE TOTAL DRYING
25	5 min	15 min	50 min
40	< 5 min	8 min	30 min

RESISTENZA CHIMICA (MI 004)



La catalisi (MI 003) è stata eseguita con il 2% di dibenzoylperossido
Catalysis (MI 003) was performed with 2% dibenzoylperoxide

Tutti i contenuti riportati nella medesima scheda tecnica sono da considerarsi rispondenti a test eseguiti presso i nostri laboratori e conformi alle nostre esperienze. Tali dati possono subire modifiche senza nessun tipo di comunicazione e non presentano alcuna rilevanza legale. Sarà cura del cliente comprovare l'idoneità del prodotto, previo impiego dello stesso. Pertanto, sarà responsabilità del cliente convalidarne la concordanza con le leggi, le norme e i brevetti in vigore nel paese di competenza.

All the information given in this technical data sheet are to be considered as responding to tests carried out in our laboratory and in accordance with our skills. These contents may be modified without any type of communication and have no legal significance. It will be the customer's responsibility to verify the suitability of the product, after using it. Therefore, it is under the responsibility of the customer to validate its compliance with the laws, regulations, and patents in force in the relevant country.